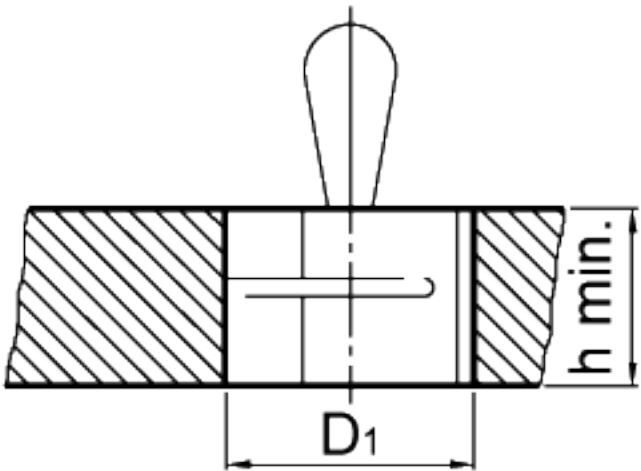
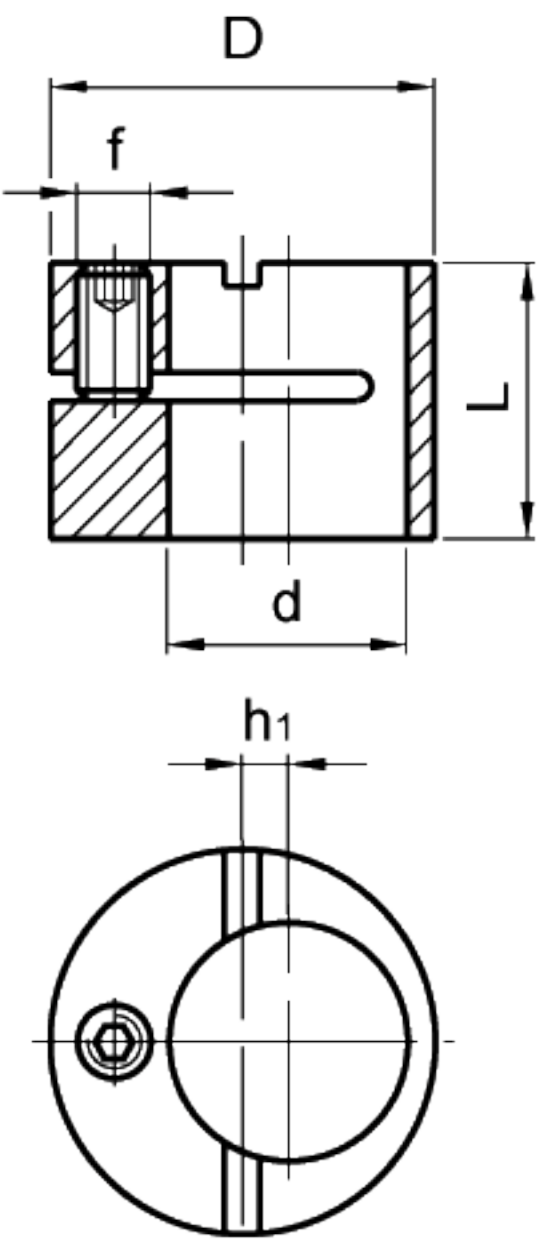


侧止推销偏心衬套

· 精加工钢质材料。

GN715.2偏心衬套用于正确定位GN715侧止推销(第422页)。使用偏心衬套，可以将侧止推销进行非常精确的定位，以适应需要被机加工部件的规定公差。

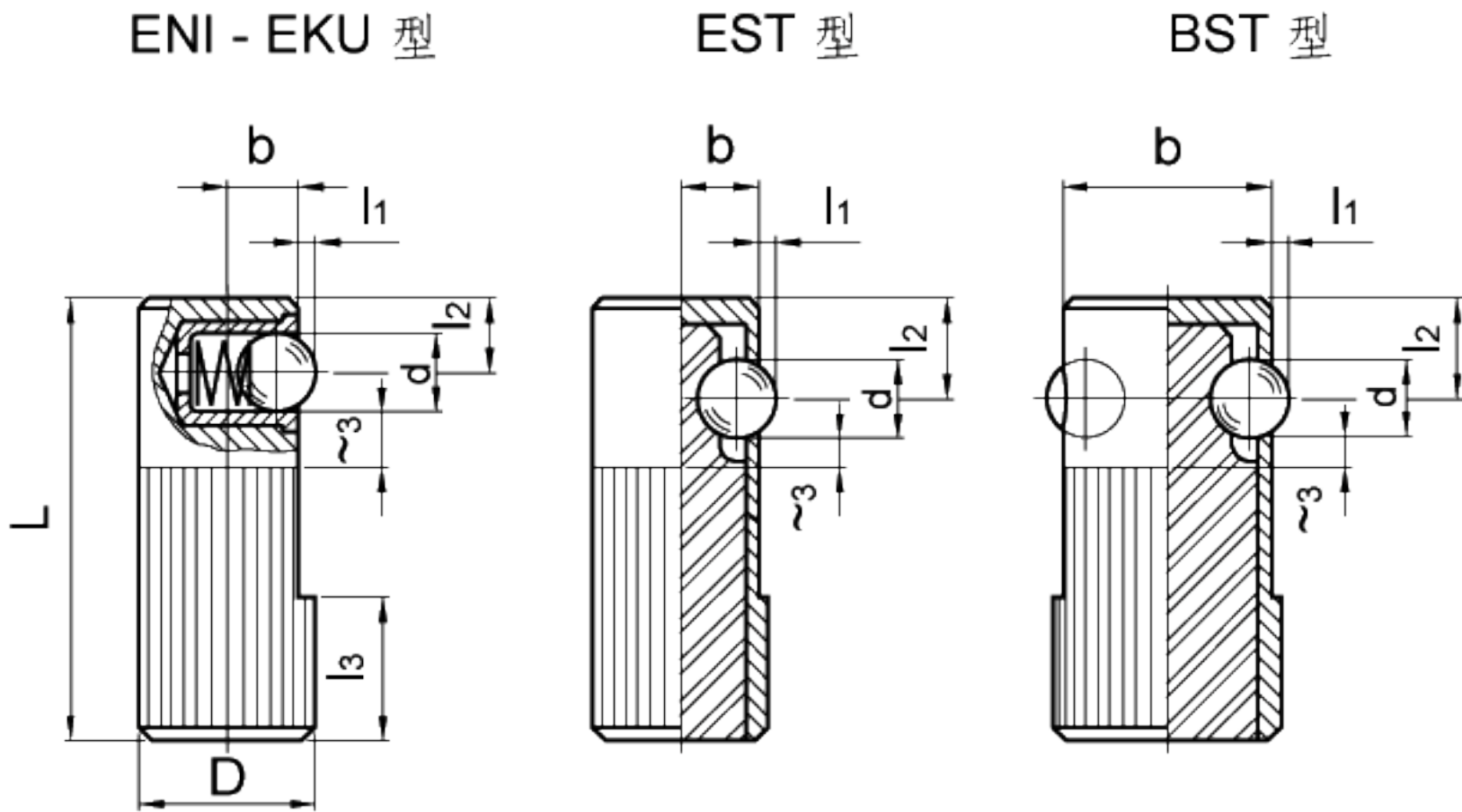


标准件	主尺寸								重量
型号	d	D h9	D1 H7	f	h	h1	L ^{-0.2}		g
GN 715.2-6	6	12	12	M4	10	2	9.9		5
GN 715.2-10	10	16	16	M4	12	2	11.9		9
GN 715.2-12	12	18	18	M4	14	2	13.9		13
GN 715.2-16	16	25	25	M6	18	3	17.9		35

侧止推销

- 黑色氧化涂层处理钢质本体。
- 可提供的两种球珠壳类型：
 - 高科技聚合体材料(ENI-EKU型)
 - 黑色氧化涂层处理钢质(EST-BST型),
- 可提供的球珠本体类型：
 - 聚甲醛树脂(EKU型)
 - 钢质(EST-BST型)
 - 不锈钢(ENI型)
- 可提供的弹簧类型：
 - 不锈钢(ENI-EKU型)
 - 人造橡胶(EST-BST型)

侧止推销GN716，是专门设计用于固定和定位工件的。要确保正确固定，应用不小于尺寸I 3规定的压力，来将钢质本体压到球珠外壳。如果这些侧止推销被长时间保存，则人造橡胶弹簧应保持在非承载状态。



标准件	主尺寸								弹簧压力		重量	定位孔
	型号	D	L	d	b	l1	l2	l3	预压 [N]	最大压载 [N]	g	
ENI - EKU 型	GN 716-8-EKU	8	25	3	3.2	0.9	3.6	6	2.5	6.5	9	8 H8
	GN 716-10-EKU	10	30	4	4	1	4.2	7	4.5	9	17	10 H8
	GN 716-12-EKU	12	35	5	5	1.5	4.8	9	6.5	13	29	12 H8
	GN 716-14-EKU	14	40	6.5	5.4	1.8	5.8	10	8	18	43	14 H8
EST 型	GN 716-8-ENI	8	25	3	3.2	0.9	3.6	6	2.5	6.5	9	8 H8
	GN 716-10-ENI	10	30	4	4	1	4.2	7	4.5	9	17	10 H8
	GN 716-12-ENI	12	35	5	5	1.5	4.8	9	6.5	13	29	12 H8
	GN 716-14-ENI	14	40	6.5	5.4	1.8	5.8	10	8	18	43	14 H8
BST 型	GN 716-10-EST	10	30	5.5	4.5	1	7	8	50	160	9	10 H8
	GN 716-12-EST	12	35	6.5	5.5	1.5	8	9	60	270	13	12 H8
	GN 716-14-EST	14	40	8	6.5	2	9	10	100	380	19	14 H8
	GN 716-16-BST	16	35	5.5	15	1.5	7	11	36	190	20	16 H8
BST 型	GN 716-18-BST	18	40	6.5	17	1.8	8	12	38	270	27	18 H8
	GN 716-22-BST	22	45	8	21	2.5	9	15	40	410	43	22 H8